



Reconditionnement des dispositifs médicaux

Contribution à l'Économie Circulaire

Reconditionnement des systèmes médicaux



Le reconditionnement est défini comme le processus permettant de remettre des équipements ou des systèmes usagés dans un état de sécurité et d'efficacité comparable à leur état à neuf. Il s'agit d'actions telles que des réparations, des réadaptations, des mises à niveau et le remplacement des pièces usagées par des pièces d'origine. Toutes ces actions sont réalisées en tenant compte des caractéristiques des produits et des procédures de maintenance définies par le fabricant pour ces équipements ou systèmes, sans en modifier de manière significative les performances, la sécurité et/ou l'utilisation prévue à l'origine tel que décrit dans leur enregistrement d'origine.




Bonnes pratiques de reconditionnement

En 2009, COCIR (UE), JIRA (Japon) et MITA (États-Unis) ont publié un manuel des Bonnes Pratiques de Reconditionnement (Good Refurbishment Practice), répondant ainsi au besoin du secteur de la santé en systèmes médicaux reconditionnés sûrs et efficaces. Ce manuel peut être téléchargé depuis www.cocir.org



Durabilité du reconditionnement

Le reconditionnement ou la remise à niveau des dispositifs médicaux usagés contribue aux *trois piliers* de la durabilité.

-  **1. Environnement:** La réutilisation des produits est considérée comme la façon la plus efficace de réduire les quantités de déchets et de préserver les ressources et l'énergie. En prolongeant la durée de vie des dispositifs médicaux, le reconditionnement permet d'économiser les ressources nécessaires à la fabrication de nouveaux dispositifs – ainsi que les coûts énergétiques associés.
-  **2. Économie:** Avec un chiffre d'affaires total de plus de 480 millions d'euros, le reconditionnement apporte sa contribution à l'économie. Bien qu'il reste une activité modeste devant faire face aux exigences difficiles du cadre juridique, le reconditionnement présente un potentiel de croissance non négligeable.
-  **3. Société/patients:** Le reconditionnement permet de proposer des dispositifs médicaux de haute qualité à des prix abordables aux hôpitaux et prestataires de soins. L'Europe et l'Amérique du Nord représentent 74 % du marché mondial des dispositifs médicaux reconditionnés. Grâce à ces équipements remis à niveau, les citoyens et les patients ont accès à des services d'imagerie et de diagnostic de qualité.

1^{er} pilier



L'ENVIRONNEMENT

La réutilisation est un principe fondamental de la pensée écologique dans une économie circulaire. En évitant aux équipements de devenir des déchets et en prolongeant leur durée de vie, on économise les matériaux et l'énergie nécessaires pour fabriquer de nouveaux équipements.



1. Le reconditionnement économise de l'énergie

En évitant la production de nouveaux équipements, le reconditionnement contribue à économiser l'énergie. Le DITTA estime ainsi que près de 30 MWh peuvent être économisés pour chaque tonne de dispositifs médicaux remise à niveau.



2. Le reconditionnement réduit les émissions de CO₂

En économisant l'énergie de production de nouveaux équipements, en réduisant l'extraction de matières premières et en diminuant les processus de production industrielle associés.



3. Le reconditionnement réduit la production de déchets

Le DITTA estime qu'en 2012, près de 16 400 tonnes de dispositifs médicaux usagés n'ont pas été mis au rebut mais ont été expédiés dans le monde entier pour être réparés et reconditionnés. L'Europe et les États-Unis sont les principaux acteurs du reconditionnement dans le monde.



4. Le reconditionnement économise les ressources et les matières premières

Les dispositifs médicaux utilisent de nombreuses matières premières rares aux propriétés uniques, dont le béryllium et des métaux de terres rares. Le reconditionnement permet d'économiser ces ressources et d'assurer leur disponibilité future.

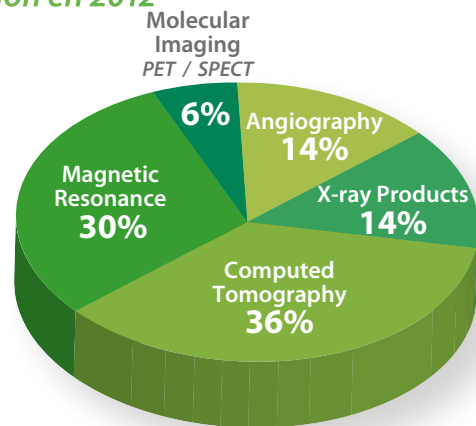
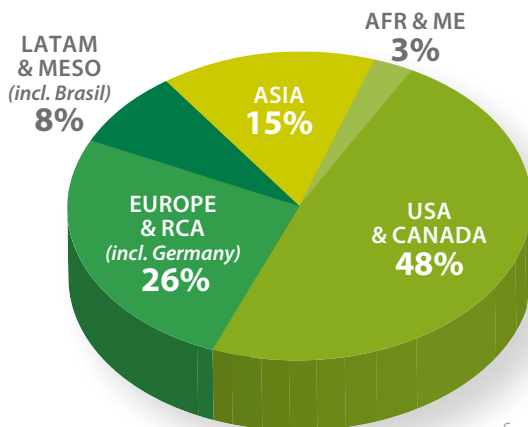
Les équipements médicaux reconditionnés
ont une empreinte écologique bien inférieure
à celle des équipements neufs.

Le reconditionnement contribue à l'économie européenne

Le reconditionnement des équipements médicaux représentait un chiffre d'affaires global d'environ 480 millions d'euros en 2012. Près de 74 % des systèmes reconditionnés sont vendus aux États-Unis (48 %) et dans les pays de l'Union européenne (26 %).

En 2013, les équipements médicaux reconditionnés vendus dans l'UE représentaient près de 130 millions d'euros.

Le marché mondial de l'occasion en 2012



Source: DITTA and COCIR market statistics 2012

Le reconditionnement améliore l'accès aux soins



Les dispositifs médicaux reconditionnés sont moins chers que les équipements neufs. À une époque où les budgets sont de plus en plus limités et où les dépenses publiques sont revues à la baisse en raison de la crise économique, les dispositifs reconditionnés constituent un moyen efficace de maintenir l'accès à des soins de haute qualité pour tous.

Les dispositifs médicaux reconditionnés contribuent dans une large mesure à améliorer l'accès aux soins :

- Coûts réduits de 20 à 30 % pour les prestataires de soins, tout en garantissant un niveau élevé de sécurité et de performances cliniques;
- Amélioration du profil d'âge des équipements installés, ce qui permet aux hôpitaux disposant d'un budget limité de remplacer leurs équipements anciens;
- Amélioration de la qualité des soins et de la sécurité des patients par la réduction de l'obsolescence des équipements installés.

Le reconditionnement, gage de sécurité



Les dispositifs médicaux usagés sont remis dans un état de sécurité et d'efficacité comparable à leur état à neuf. Le reconditionnement comprend des actions telles que des réparations, des réadaptations, des mises à jour et le remplacement des pièces usagées par des pièces d'origine ou neuves.

Toutes ces actions sont réalisées en tenant compte des caractéristiques des produits et des procédures de maintenance définies par le fabricant.

Le processus de reconditionnement correct comporte 5 étapes. Toutes ces étapes sont confiées à des spécialistes expérimentés, qui se réfèrent aux spécifications originales des fabricants.

1. Sélection des équipements à reconditionner
2. Désassemblage, emballage et expédition
3. Reconditionnement
4. Réinstallation des équipements reconditionnés
5. Services professionnels

Le DITTA est le porte-parole mondial des fabricants des secteurs de l'imagerie diagnostique, de la radiothérapie, de l'informatique de santé, de l'électromédical et de la radiopharmaceutique. Il offre aux associations et entreprises membres les moyens de communiquer, de se coordonner et de collaborer sur des questions d'intérêt commun.

Le DITTA permet à ses membres de travailler plus efficacement avec les décideurs internationaux en charge des politiques de santé, les organisations, les associations professionnelles et les parties prenantes du secteur.

